

	Domaines d'application		Spectres d'action				Compatibilité des matériaux											Caractéristiques du produit						Remarques			
	Prélavage	Lavage en profondeur	Graisse, huile	Résine, cire	Pâtes à polir	Coller, mastic	Aluminium	Aluminium anodisé	Cuivre	Laiton	Bronze	Maillechort	Zamak	Acier inoxydable / Inox	Argent	Titane	Or, Platine	Métal dur	HSS/acier	éclaircissant	désoxydant	Effet hydrophobe sur l'acier	Effet hydrophobe sur les métaux non ferreux	Point trouble (PT) avec 1 % dans l'eau déionisée, valeur de référence	Compatible avec l'eau de ville (à partir de 3 %)	Intensité de nettoyage	Valeur de référence du pH avec 1 % dans l'eau déionisée
deconex® HT 1500	●		●	⊙			-	-	●	⊙			●										53 °C	●	12.7	Élimine l'huile, les graisses et les agents de polissage utilisés en métallurgie, peut être utilisé en association avec des bains à ultrasons et des installations à aspersion. Produit une surface hydrophile sur les aciers.	
deconex® HT 1400	●	●	●	●	⊙		-	-	-	-			●	-	⊙								aucun PT	●	12.6	Élimine les graisses, les agents de polissage et de ponçage (même sans ultrasons). Produit une surface hydrophile sur les aciers.	
deconex® HT 1402	●	●	●	●	⊙		-	-	⊙	-			●		⊙								aucun PT	●	12.5	Élimine les graisses, les vernis et cires de protection. Produit une surface hydrophile sur les aciers.	
deconex® HT 1404	●	●	●	●	●		-	-	●	⊙	●		●	●	●								aucun PT	●	12.3	Haute efficacité pour éliminer les pâtes à polir sur les surfaces brillantes, atteint des durées de vie de bains particulièrement longues. Produit une surface hydrophile sur les aciers.	
deconex® HT 1408	●	●	●	●	⊙		-	-	-	-			●	●									aucun PT	●	12.3	Particulièrement adapté pour le titane et l'acier inoxydable. Produit une surface hydrophile sur les aciers.	
deconex® HT 1401	●	●	●	⊙	⊙		-	-	●	⊙	●	-	●	●	⊙	●	●						aucun PT	●	12.2	Élimine les résidus tenaces sur les métaux durs, les aciers HSS et les alliages de cuivre. Convient également pour les vernis de protection (même sans ultrasons). Produit une surface hydrophile sur les aciers.	
deconex® SprayPlus	●		●	●	⊙		-	-	⊙	-			●				●	⊙					aucun PT	-	12.2	Particulièrement adapté pour les métaux durs et les pièces en aciers HSS, peut être utilisé en association avec des bains à ultrasons et des installations à aspersion. Produit une surface hydrophile sur les aciers.	
deconex® HT 1512	●	●	●	●	⊙		●	⊙	⊙	⊙		-	●		⊙	●	●						aucun PT	-	12.1	Particulièrement adapté pour les métaux durs et les pièces en aciers HSS, ainsi que pour les pâtes à polir sur l'aluminium, peut être utilisé en association avec des bains à ultrasons et des installations à aspersion. Produit une surface hydrophile sur les aciers.	
deconex® HT 097	●					●	-	-					●	-	⊙								aucun PT	-	12.0	Élimine les mastics synthétiques, les polymères, les vernis de protection et la colle. Produit une surface hydrophile sur les aciers.	
deconex® HT 1403	●			●		●	-	-	⊙	-			●										aucun PT	-	12.0	Élimine les mastics synthétiques, la cire et la colle. Produit une surface hydrophile sur les aciers.	
deconex® HT 1407	●	●	●	●		●	●	⊙	⊙	⊙			⊙									●	aucun PT	●	11.5	Produit nettoyant exceptionnel pour l'aluminium, convient également aux métaux non ferreux.	
deconex® SprayCleaner	●	●	●	●		●	⊙	-	-	-			●										aucun PT	●	11.4	Produit de lavage très efficace pour l'aluminium, peut être utilisé en association avec des bains à ultrasons et des installations à aspersion. Produit une surface hydrophile sur les aciers.	
deconex® HT 1410	●	●	●	●		●	-	-	⊙	●	●	-	●						●	●	●	●	aucun PT	●	11.0	Élimine les pâtes à polir, optimal pour l'usinage du laiton dans l'industrie horlogère.	
deconex® HT 1501	●	●	●	●		●	-	-	●	-			●										aucun PT	-	11.0	Élimine les graisses et les huiles sur l'acier et les alliages de cuivre, peut être utilisé en association avec des bains à ultrasons et des installations à aspersion. Produit une surface hydrophile sur les métaux non ferreux et aciers.	
deconex® HT 1169	●	●	●	●		●	-	-	●	●	●	-	●	●	⊙	●	●		●	●	●	●	aucun PT	●	10.9	Élimine les pâtes à polir et les couches d'oxyde, avec effet éclaircissant, optimal pour l'industrie horlogère.	
deconex® HT 1170	●	●	●	●		●	-	-	⊙	⊙	⊙	●	-	●	●	●	●			●			aucun PT	-	10.5	Particulièrement adapté aux métaux durs et aux pièces en aciers HSS.	
deconex® HT 1207	●	●	●	●		⊙	⊙	⊙	●	⊙	●	●	●	●	●	●	●						aucun PT	-	9.7	Pour matériaux sensibles, avant revêtement électrolytique ; rend les surfaces hydrophiles. Produit une surface hydrophile sur les métaux non ferreux et aciers.	
deconex® HT 1201	●	●	●	●		●	●	⊙	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	aucun PT	-	9.6	Détergents universel, également pour matériaux sensibles.	
deconex® HT 1511		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	⊙	●	⊙	●		●	●	●	●	61 °C	-	9.5	Détergents universel pour le lavage en profondeur.	
deconex® HT 1233		●	●	●		●	⊙	⊙	●	⊙	●		●	●	●	●	●			●	●		aucun PT	-	9.4	Dernière étape de lavage avant le rinçage et séchage, pour les métaux durs et les aciers HSS.	
deconex® HT 1153	●	●	●	●		⊙	●	●	●	●		-	●	●	●	●	●			●			29 °C	●	8.9	Particulièrement adapté aux installations à chambre unique, pour les métaux ferreux, avec protection temporaire anti-corrosion.	

● excellent
⊙ bon
- non adapté

■ puissant
■ doux



	Domaines d'application		Spectres d'action				Compatibilité des matériaux												Caractéristiques du produit						Remarques			
	Prélavage	Lavage en profondeur	Graisse, huile	Résine, cire	Pâtes à polir	Colle, mastic	Aluminium	Aluminium anodisé	Cuivre	Laiton	Bronze	Maillechort	Zamak	Acier inoxydable / inox	Argent	Titane	Or, Platine	Métal dur	HSS/acier	éclaircissant	désoxydant	Effet hydrophobe sur l'acier	Effet hydrophobe sur les métaux non ferreux	Point trouble (PT) avec 1 % dans l'eau déionisée, valeur de référence		Compatible avec l'eau de ville (à partir de 3 %)	Intensité de nettoyage	Valeur de référence du pH avec 1 % dans l'eau déionisée
deconex® HT 1422	●		●	●			○	○	●	○		○	○	●	●							●	aucun PT	-		8.9		Spécialement adapté aux pâtes à polir tendre pour la brillance.
deconex® HT 1163		●	●				●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●					aucun PT	●		8.6		Pour le lavage en profondeur de l'aluminium.
deconex® HT 019	●	●		●			○	●	○	-			○	●	●	●	●						aucun PT	●		8.1		Élimine la cire et la résine des composants sensibles.
deconex® HT 1420		●	○				○	●	●	●		-	●	●	●	●							aucun PT	●		7.5		Avant le rinçage final, avec protection anticorrosion pour les métaux non ferreux, améliore la cavitation de l'ultrason. Produit une surface hydrophile sur les métaux non ferreux et aciers.
deconex® MetalClear		●	○				●	○	○	○	●		●	●	●	●							73 °C	●		3.0		Pour la neutralisation et le lavage en profondeur suite à un prélavage alcalin, pH tamponné. Produit une surface hydrophile sur les métaux non ferreux et aciers.
deconex® HT 1232	●	●	○				●	○	○	-			●		●		●			●	●		aucun PT			2.7		Élimine les couches d'oxyde et les couleurs de revenu des métaux durs, de l'acier et des pièces en aciers HSS. Produit une surface hydrophile sur les métaux non ferreux et aciers.
deconex® HT 1218	●	●		●			○	○	●	-			●	●	●	●	○	●		●	●		aucun PT			2.1		Élimine les pâtes abrasives sur l'inox et la porcelaine ainsi que les couches d'oxyde et les couleurs de revenu des métaux durs. Produit une surface hydrophile sur les métaux non ferreux et aciers.
deconex® HT 1219	●	●					●	●	●	●	●			●		●				●	●		80 °C			2.1		Pour l'éclaircissement et la désoxydation des métaux non ferreux. Produit une surface hydrophile sur les métaux non ferreux et aciers.
deconex® HT 1430	●	●	●	●			●	●	○	○			●	●	●	●	●			●	●		82 °C			1.5		Élimine les pâtes abrasives, les couches d'oxyde et les couleurs de revenu. Produit une surface hydrophile sur les métaux non ferreux et aciers.

● excellent
○ bon
- non adapté

■ puissant
■ doux

